



ROYALPACK, Tatar Sp. J.
Al. Brzozowa 2a, Słone
66-008 Świdnica

Nazwa i adres, telefon, e-mail Dostawcy

POTWIERDZENIE SPEŁNIENIA WYMAGAŃ PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA :

Dostawa, montaż i uruchomienie instalacji podawania kleju na bazie skrobi

Proszę zaznaczyć znakiem "X" pole z właściwą odpowiedzią

3.1 Funkcje, parametry i wyposażenie konieczne		Oferta spełnia wymagania / TAK	Oferta nie spełnia wymagań / NIE
3.1.1 Funkcje konieczne kuchni kleju umożliwiające:			
1	Półautomatyczny proces przygotowywania kleju.		
2	W pełni automatyczne przygotowywanie kleju na bazie skrobi w przypadku użycia produktu OBM (One Bag Mix – ready mix) tj. kleju zakupionego jako mieszanki gotowego produktu w postaci proszku pakowanego w tzw. Big Bag (worki o wadze ok. 1000 kg).		
3	Całkowite wyposażenie w klej wysokiej jakości, maszyn do produkcji tektury falistej 2-warstwowej.		
3.1.2 Parametry i wyposażenie konieczne			
3.1.2.1 Parametry konieczne:			
1	Zaopatrzona w mixer o wysokiej wartości parametru ścinania, umożliwiający:		
a)	bardzo szybki czas przygotowywania partii kleju		
b)	zachowanie wyjątkowej powtarzalności wsadowej		
c)	zaopatrzenie w świeższy klej		
d)	zachowanie stałej lepkości kleju		
e)	osiągnięcie bardzo stabilnego punktu żelowania		
f)	zachowanie płynności pracy maszyny do produkcji tektury falistej 2-warstwowej		
g)	bezpieczniejszy, bardziej przyjazny dla pracowników proces formułowania		
3.1.2.2 Wyposażenie konieczne: wymienione poniżej komponenty powinny być zainstalowane, okablowane i przetestowane we wspólnej ramie stalowej z powłoką epoksydową			
1	Konstrukcja wsporcza na duże worki /system opróżniający z uchwytem worka BBU Big-Bag Unloader to modułowy system do rozładowywania dużych worków. Łatwe wprowadzanie dużych worków do zabezpieczającej obudowy i bezpyłowa obsługa wraz z różnymi opcjami sprawiają, że BBU jest wyjątkowo przyjazny dla użytkownika. Worki są wkładane do BBU za pomocą wózka widłowego.		
2	Śruba ocynkowana typu Archimedes o pojedynczej prędkości, o wydajności 6 ton/godzinę. Długość śruby wynosi max. 7000 mm, maksymalny kąt nachylenia wynosi 34°.		
a)	dwa zawory motylkowe do prawidłowego napełniania skrobi w zbiorniku mieszającym systemu przygotowania kleju		
b)	elastyczna tkanina filtracyjna pomiędzy śrubą a zbiornikiem mieszającym.		
3	Mikser		
a)	1500 litrowy zbiornik wykonany ze stali nierdzewnej 304		
b)	specjalnie zaprojektowane pionowe mieszadło z wysokim ścinaniem o mocy 22 kW, 1500 obr./min silnikiem		
c)	izolowany system ważący		
d)	cyfrowa waga elektroniczna		
4	Układ dodawania wody		
a)	musi umożliwiać szybkie i powolne dodawanie wody za pomocą zaworów kulowych o średnicy odpowiednio 2" i 1/2"		
5	Układ dodawania pary wodnej		
a)	zawiera uruchamiany pneumatycznie zawór kulowy celem dodania pary wodnej do miksera. Zawiera również zawór zwrotny i odwadniacz.		
b)	cyfrowa waga elektroniczna		
6	Układ dodawania skrobi		
a)	2x zawór uszczelniający mieszacza (200 DN) z elastycznym króćcem przyłączeniowym		
7	System transferu kleju		

a)	2" powietrzna pompa membranowa do transferu kleju do zbiornika magazynowego. Zawór motylkowy 2 ½" do uszczelnienia wylotu miksera.		
8	Zbiornik magazynowy 2300 litrów. Zbiornik o pojemności 2300 litrów wykonany ze stali nierdzewnej 304. Zawiera wypukłe dno, wymagane złączki wlotu / wylotu, dopasowanie do sondy poziomu, zawiasowe drzwiczki. Ma wstępnie wywiercone otwory, aby pomieścić mieszadło zbiornika		
9	Mieszalnik zbiornika magazynowego. Pionowe mieszadło, montowane z góry na zbiorniku. W zestawie 70 obr / min, silnik 0,75 kW, wał ze stali nierdzewnej i śmigło. Mieszadło kontrolowane z panelu sterowania kuchni klejowej.		
10	Pompa transferu kleju – powietrzna pompa membranowa 1 ½" do przenoszenia kleju		
11	Panel sterowania – wyposażony w panel dotykowy wraz z oprogramowaniem służącym do kontroli i monitorowania procesu, wersja językowa angielska i polska.		
12	Orurowanie		
a)	wody i powietrza ma być ocynkowane		
b)	parowe		
c)	klejowe ze stali nierdzewnej		
13	Komputer zdalny - ten element zawiera komputer osobisty i monitor. Umożliwi to całkowitą zdalną eksploatację systemu klejowego z alternatywnej lokalizacji w obrębie zakładu np. z biura produkcyjnego.		

16.	Gwarancja	do 12 miesięcy	powyżej 12 miesięcy
	Okres gwarancji		

16.	Serwis	do 24 godzin	od 25 do 48 godzin	powyżej 48 godzin
	Czas reakcji serwisu w siedzibie zamawiającego			

5.	Pożądane warunki płatności:	Oferta spełnia wymagania / TAK*	Oferta nie spełnia wymagań / NIE*
	30% przedpłata w ciągu 14 dni po zamówieniu 60% przed wysyłką przedmiotu zamówienia 10% po potwierdzeniu kompletności dostawy i podpisaniu pozytywnego protokołu odbioru, 14 dni od daty wystawienia faktury.		

* Warunki płatności podlegają dodatkowej punktacji - zgodnie z opisem w punkcie 16. Zapytania ofertowego - Kryteria oceny ofert i opis sposobu ich obliczania.

_____ podpis osoby upoważnionej do reprezentowania Dostawcy


ROYALPACK Tatar Sp.j.
Aleja Brzozowa 2A, Stone
66-008 Świdnica
NIP 973-099-24-96, Regon 080502765