



ZAPYTANIE OFERTOWE NR 9/2019

W SPRAWIE ZAMÓWIENIA NA ZAKUP INSTALACJI PNEUMATYCZNEJ ODBIORU I TRANSPORTU ODPADÓW

SŁONE, 20.02.2019





Fundusze Europejskie



Rzeczpospolita
Polska

Unia Europejska
Europejskie Fundusze
Strukturalne i Inwestycyjne



1. Nazwa i adres Zamawiającego.

ROYALPACK, Tatar Sp. j.
Al. Brzozowa 2A, SŁONE
66-008 Świdnica
POLSKA
KRS: 0000378072, NIP: 9730992496, REGON: 080502765

2. Tryb udzielania zamówienia.

Zapytanie ofertowe zgodne z zasadą konkurencyjności.
Zamawiający dopuszcza możliwość przeprowadzenia negocjacji.
Zamówienie w ramach projektu pt. „Gama nowatorskich opakowań tekturowych wielokrotnego zastosowania, o innowacyjnych cechach i przełomowych parametrach użytkowych”.

3. Opis przedmiotu zamówienia.

Instalacja pneumatyczna odbioru i transportu odpadów

Przedmiotem zamówienia jest dostawa, montaż i uruchomienie kompletnej **instalacji pneumatycznej odbioru i transportu odpadów**, obejmującej swym zakresem

- a/ opracowanie dokumentacji wykonawczej
- b/ montaż mechaniczny i elektryczny
- c/ doprowadzenie głównych rurociągów do
 - linii do produkcji i laminowania tektury falistej
 - nawijaka automatycznego
 - przekrawacza do papieru
 - przekrawacza do tektury falistej
 - sztancy płaskiej
- d/ montaż separatora wraz z konstrukcją
- e/ montaż filtra przeciwpyłowego wraz z konstrukcją, podestem i drabiną z osłoną na plecy
- f/ montaż wentylatorów tnących nadciśnieniowych
- g/ montaż wentylatorów podciśnieniowych
- h/ system powrotu powietrza na halę, sterowanie lato/zima
- i/ sterowanie całej instalacji
- j/ kompletne okablowanie wszystkich urządzeń , uruchomienie wraz z protokołami oporności i rezystancji.
- k/ wynajem sprzętu montażowego (zwyżki, dźwig)

poglądowy schemat technologiczny instalacji załączony do niniejszego zapytania.

3.1 Funkcje, parametry i wyposażenie konieczne - w przypadku niespełnienia któregokolwiek z poniższych parametrów koniecznych do instalacji oferta Oferenta zostanie odrzucona. Do oferty musi zostać załączona specyfikacja oferowanej instalacji potwierdzająca spełnienie funkcji , parametrów i jej wyposażenia.



3.1.1 Funkcje konieczne:

Instalacja umożliwiająca:

- 1) Zapewnienie ciągłego odbioru i transportu odpadów do istniejącej instalacji belownicy z poszczególnych punktów procesu technologicznego obejmującego swym zakresem:
 - produkcję tektury falistej 2 i 4-warstwowej
 - laminowanie tektury falistej
 - cięcie papieru i tektury falistej

3.1.2 Parametry i wyposażenie konieczne:

3.1.2.1 Parametry konieczne - Źródła odpadów:

- 1) **Sztanca płaska** – ilość odpadów 335 kg/h (plus zapas 335 kg/h) – odbiór odpadu spadającego grawitacyjnie z przenośnika znajdującego się pod sekcją czyszczącą maszyny – łączna max. ilość odpadów 670 kg/h.
- 2) **Nawijak automatyczny** zainstalowany w linii do wytwarzania tektury 2-warstwowej – max. ilość odpadów 552 kg/h. Prędkość 230 m/min (max. teoretyczna 250m/min), szerokości trymu 5 cm, max. gramatura 400g/m² (tektura 2-warstwowa), 2 trymy boczne, średnica ssawek 150 mm
- 3) **Laminator** zainstalowany w linii do wytwarzania tektury 2 i 4-warstwowej - max. ilość odpadów 480 kg/h. Prędkość 200 m/min (max. teoretyczna 220m/min), szerokości trymu 5 cm, max. gramatura 680g/m² (tektura 4-warstwowa), 2 trymy boczne, średnica ssawek 150 mm
- 4) **Przekrawacz tektury falistej** - max. ilość odpadów 480 kg/h. Prędkość 200m/min (max. teoretyczna 220m/min), szerokości trymu 5 cm, max. gramatura 400 g/m² (tektura 2-warstwowa), 2 trymy boczne, średnica ssawek 150 mm
- 5) **Przekrawacz papieru** – max. ilość odpadów 630 kg/h. przy prędkości 300m/min (max. praktyczna), szerokość trymu 5 cm, gramatura 350g/m², 2 trymy boczne, średnica ssawek 150 mm

3.1.2.2 Wyposażenie konieczne – Specyfikacja podzespołów:

- 1) **Oddzielnac szluzowy – Separator** frakcji o maksymalnym przepływie powietrza do 28.000 m³/h. Wraz ze sterowaniem, podporą i zbiornikiem zasypującym taśmociąg.
- 2) **Urządzenie filtracyjne podciśnieniowe** – do separacji pyłu z tektury falistej i litej
 - przepustowość do 28.000 m³/h z możliwością rozbudowy,
 - powierzchnia filtracyjna min. 197 m²
 - maksymalne obciążenie tkaniny 132 m³/m²/h
 - zawartość pyłu resztkowego max. 0,2 mg/m³ – tkanina z certyfikatem
 - nośnik filtracyjny – tkanina filtracyjna
 - przyjęta wartość dla filtra KST 200
 - ustawione na zewnątrz hali



- przystosowane do pracy ciągłej.
- Wypozażone w :
 - automatyczny system oczyszczania impulsami sprężonego powietrza,
 - pełni automatyczne, programowalne sterowanie zaworów filtra
 - służę celkową służącą do opróżniania filtra do BIG-BAG.
 - pomosty rewizyjne do obsługi filtra
 - drabinkę z zabezpieczeniem plecowym
 - pomost do konserwacji zaworów ciśnieniowych i wentylatorów
 - **ochronę eksplozyjną zamontowaną w strefie powietrza nieoczyszczonego filtra zgodna z obowiązującymi przepisami w tym zakresie**
 - kompletny kanał powrotu powietrza z kanałem rozprężnym zamontowanym wewnątrz hali
 - **1 x kłapa przeciwpożarowa na powrocie powietrza, montowana w ścianie hali produkcyjnej**
 - 2 sztuki żaluzji elektrycznych do regulacji ilości zawracanego powietrza (lato/zima) zamontowane na kanale powrotu powietrza
 - konstrukcja urządzenia filtracyjnego wykonana z blachy cynkowanej o grubości min. 3 mm (brak efektu wybrzuszenia blach).
 - wszystkie łączenia i wygięcia blach muszą być skierowane do środka filtra (opóźnienie korozji).
 - klapy przeciwwybuchowe skierowane w górę.

3) Wentylatory

- a) **4 wentylatory tnące nadciśnieniowe**, odbierające trym boczny
 - o mocach odpowiednio 1x11kW; 2x7,5kW; 1x5,5kW
 - posiadające kabiny dźwiękochłonne obniżające hałas wydobywający się z wentylatorów do 80 dB.
 - posiadające klapy rewizyjne oraz wibratory tłumiące drgania powstałe przy pracy wentylatorów.
 - zamontowane po brudnej stronie powietrza.
 - wydajność każdego z 4 wentylatorów to min. 3284 m³/h
 - minimalna sprawność wentylatorów tnących 35%
- b) **2 wentylatory odciągowe** – turbinowe, podciśnieniowe
 - o mocach zainstalowanych nie większych niż 2x15kW
 - o łącznej wydajności nie mniej niż 26000 m³/h
 - minimalna sprawność wentylatorów podciśnieniowych 85%

Moce i parametry wentylatorów mogą być zmienione w celu prawidłowego funkcjonowania instalacji.

4) Sterowanie - obejmuje

- sterowanie automatycznego czyszczenia filtra sprężonym powietrzem
- szafa sterownicza z Touch Panelem
- wolny kontakt – 1 szt.
- sterowanie wszystkich wentylatorów poprzez falowniki
- sterowanie zabezpieczeniem termicznym
- sterowanie klapą p.poż.
- sterowanie żaluzjami powrotu powietrza lato/zima
- sterowanie zasuwami pneumatycznymi
- sterowanie służą celkową
- sterowanie czujnikiem różnicy ciśnień



- wyłącznik bezpieczeństwa
- sterowanie separatorem – falownik, kontrola pracy (zabezpieczenie bezpieczeństwa), funkcja łagodnego startu urządzenia.
- **funkcja zdalnego załączania instalacji z pozycji maszyny poprzez zestyk bezpotencjałowy**
- **energooszczędny system pracy instalacji, poprzez płynną regulację wydajności instalacji odciągowej w zależności od jednoczesności pracy maszyn**
- **odcinanie poszczególnych rurociągów za pomocą zasuw pneumatycznych**

5) Kompletne elementy orurowania od maszyn do separatora, wentylatora i filtra

Zawierają:

- kompletne 5 rurociągów o średnicach: 4 rurociągi d=220 mm i 1 rurociąg d=300 mm. Odpowiednie rurociągi i ich średnice są pokazane na schemacie poglądowym załączonym do zapytania.
 - 5 sztuk zasuw pneumatycznych 4x220 mm i 1 x 300 mm
 - rury, kolana 3D, króćce elastyczne do podłączenia wentylatorów, elementy łączące, podwiesia, węże metalowe do odbioru materiału z maszyn itp.
 - rurociąg od separatora do filtra d=710 mm z zaworem przeciwwrotnym wraz z podporą lub konsolą podtrzymującą. Za zaworem rury o grubości 2 mm.
 - 1 sztuka ssawy zasysającej materiał z taśmociągu sztancy płaskiej do rurociągu d=300 mm
 - 2 sztuki (d= 220 mm i d= 300 mm) ognioodpornych urządzeń kotłowniczych do dużych rur termoplastycznych.
- Instalacja przechodzi w 2 miejscach przez ścianę oddzielenia pożarowego EI 120.

3.2 Kod wg Wspólnego Słownika Zamówień: 42000000-6 Maszyny przemysłowe

3.3 Koszty ewentualnych szkoleń są kosztami dostawcy.

4. Termin realizacji zamówienia.

II kwartał 2019 roku

5. Pożądane warunki płatności

- 10% przedpłata do 10 dni po zamówieniu
- 70% płatne do 7 dni po dostawie przedmiotu zamówienia
- 20% płatne do 21 dni po wykonaniu montażu urządzeń i instalacji, wykonaniu prób instalacji i podpisaniu pozytywnego protokołu odbioru

Warunki płatności podlegają dodatkowej punktacji - zgodnie z opisem w punkcie 16. Kryteria oceny ofert i opis sposobu ich obliczania.

6. Miejsce dostawy

ROYALPACK, Tatar Sp. j.
Al. Brzozowa 2A, SŁONE
66-008 Świdnica, POLSKA



7. Zamówienia częściowe.

Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych.

8. Informacja o ofercie wariantowej.

Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych.

9. Opis warunków udziału w postępowaniu oraz sposobu dokonywania oceny spełnienia tych warunków.

9.1 W postępowaniu mogą wziąć udział Wykonawcy, którzy spełniają następujące warunki: posiadają uprawnienia do wykonywania działalności lub czynności w zakresie odpowiadającym przedmiotowi zamówienia.

9.2 Ocena spełnienia warunków udziału w niniejszym postępowaniu dokonana zostanie na zasadzie spełnia / nie spełnia w oparciu o informacje zawarte w dokumentach i oświadczeniach złożonych przez Wykonawców.

10. Wykaz oświadczeń i dokumentów, jakie mają dostarczyć wykonawcy w celu potwierdzenia spełnienia warunków udziału w postępowaniu.

W celu spełnienia wymogu podanego w punkcie 9.1:

Aktualny odpis z właściwego rejestru albo aktualne zaświadczenie o wpisie do ewidencji działalności gospodarczej, jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru lub zgłoszenia do ewidencji działalności gospodarczej, wystawiony nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert.

11. Opis sposobu przygotowania oferty

- 1) Ofertę należy przygotować zgodnie z opisem zamówienia. Oferent ponosi wszystkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty
- 2) Ofertę należy złożyć na formularzu stanowiącym załącznik do zapytania ofertowego
- 3) Do oferty należy załączyć dokumenty określone w pkt. 10. zapytania
- 4) Ofertę należy przygotować w języku polskim lub angielskim.

12. Osoby uprawnione do porozumiewania się z Wykonawcami.

Andrzej Tatar
tel. 0048 603 600 332
e-mail: andrzej.tatar@royalpack.com.pl



**13. Miejsce i termin złożenia oferty.**

Oferty należy składać osobiście lub listownie na adres Zamawiającego: ROYALPACK, Tatar Sp. j., Al. Brzozowa 2A, SŁONE, 66-008 Świdnica, Polska lub pocztą elektroniczną na adres: andrzej.tatar@royalpack.com.pl w nieprzekraczalnym terminie do dnia 25.03.2019 r. do godz. 14.00

Za datę złożenia oferty uznaje się datę wpływu oferty do Zamawiającego. Oferty złożone po terminie wskazanym w zapytaniu ofertowym nie będą rozpatrywane.

14. Termin związania ofertą.

Wykonawca pozostaje związany ofertą przez okres 60 dni. Bieg terminu rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.

15. Termin i miejsce otwarcia ofert.

Otwarcie ofert nastąpi dnia 25.03.2019 r. o godz. 15.00 w siedzibie Zamawiającego. Zamawiający nie przewiduje publicznego otwarcia ofert.

16. Kryteria oceny ofert i opis sposobu ich obliczania.

Maksymalna liczba punktów możliwych do uzyskania – 100

Lp.	Nazwa kryterium	Waga	Sposób przyznawania punktów
1.	Cena oferty netto	70 pkt	Ocena na podstawie formularza ofertowego $C = \frac{\text{cena oferowana minimalna netto}}{\text{cena badanej oferty netto}} \times 70 \text{ pkt}$
2.	Okres gwarancji	13 pkt	Przy czym punkty będą przyznawane w następujący sposób: <ul style="list-style-type: none"> • gwarancja do 12 miesięcy - 0 pkt • gwarancja od 13 do 24 miesięcy – 5 pkt • gwarancja powyżej 24 miesięcy – 13 pkt



3.	Czas reakcji serwisu w siedzibie zamawiającego	7 pkt	Przy czym punkty będą przyznawane w następujący sposób: <ul style="list-style-type: none"> • czas reakcji do 24 godzin – 7 pkt • czas reakcji od 25 do 48 godzin - 3 pkt • czas reakcji powyżej 48 godzin - 0 pkt
4.	Pożądane warunki płatności	10 pkt	<ul style="list-style-type: none"> • zgodne z zapytaniem – 10 pkt • inne niż w zapytaniu – 0 pkt

Uzyskane oceny zostaną zaokrąglone z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku. Zamawiający udzieli zamówienia wykonawcy, którego oferta spełni wszystkie warunki i wymagania oraz otrzyma największą liczbę punktów.

W przypadku podania wartości przedmiotu zamówienia w walucie obcej, przeliczanie na złote dokonane zostanie według średniego kursu NBP z dnia otwarcia ofert.

W przypadku uzyskania tej samej ilości punktów przez więcej niż jednego z oferentów kupujący ma prawo wyboru dostawcy.

17. Zakres zmian umowy zawartej w wyniku przeprowadzonego postępowania:

Zamawiający zastrzega sobie prawo do przeprowadzenia negocjacji w celu zmniejszenia ceny zawartej umowy, zmiany warunków płatności oraz zmiany terminów realizacji zamówienia.

Dopuszcza możliwość wprowadzenia drobnych zmian w zakresie zamówienia nie mających wpływu na wartość zawartej umowy.

Zmiana postanowień zawartej umowy może nastąpić za zgodą obu stron, wyrażoną na piśmie pod rygorem nieważności.

18. W postępowaniu nie mogą uczestniczyć podmioty powiązane osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym.

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między beneficjentem lub osobami uposażonymi do zaciągania zobowiązań w imieniu beneficjenta lub osobami wykonującymi w imieniu beneficjenta czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- 1) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
- 2) posiadaniu co najmniej 5 % udziałów lub akcji;
- 3) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;
- 4) pozostawaniu w takim stosunku prawnym lub faktycznym, który może budzić uzasadnione wątpliwości, co do bezstronności w wyborze wykonawcy,



Fundusze Europejskie



Rzeczpospolita
Polska

Unia Europejska
Europejskie Fundusze
Strukturalne i Inwestycyjne



- w szczególności pozostawanie w związku małżeńskim;
- 5) w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

19. Pozostałe informacje.

Poprzez złożenie oferty Oferent wyraża zgodę na podanie do wiadomości pozostałych Oferentów szczegółów oferty. Oferent ma prawo nie wyrazić zgody na podanie do wiadomości szczegółów technicznych przedmiotu zamówienia.

Zamawiający zastrzega sobie prawo do:

- 1) zmiany warunków udzielenia zamówienia zgodnie z punktem 16.
- 2) unieważnienia postępowania
- 3) nie wybrania żadnej z przedstawionych ofert bez podania przyczyny
- 4) pozostawienia bez rozpatrzenia oferty niezgodnej z wymogami niniejszego zapytania.

W przypadku zaistnienia powyższych okoliczności Oferentom nie przysługują żadne roszczenia w stosunku do Zamawiającego. Zamawiający informuje, że postępowanie nie jest prowadzone w oparciu o ustawę z dnia 29 stycznia 2004r. – Prawo Zamówień Publicznych, dlatego nie jest możliwe stosowanie środków odwoławczych określonych w tej ustawie.

Załącznikami do niniejszego dokumentu są:

1. Formularz ofertowy
2. Oświadczenie o braku powiązań
3. Potwierdzenie spełnienia wymagań przedmiotu zamówienia
4. Poglądowy schemat technologiczny instalacji pneumatycznej odbioru i transportu odpadów


ROYALPACK Tatar Sp.j.

Aleja Brzozowa 2A, Stone
66-008 Świdnica

NIP 973-099-24-96, Regon 080502765

