



ROYALPACK, Tatar Sp. J.
Al. Brzozowa 2a, Słone
66-008 Świdnica

Nazwa i adres, telefon, e-mail Dostawcy

POTWIERDZENIE SPEŁNIENIA WYMAGAŃ PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA :

Dostawa, montaż i uruchomienie instalacji pneumatycznej odbioru i transportu odpadów

Proszę zaznaczyć znakiem "X" pole z właściwą odpowiedzią

3.1	Funkcje, parametry i wyposażenie konieczne	Oferta spełnia wymagania / TAK	Oferta nie spełnia wymagań / NIE
3.1.1	Funkcje konieczne instalacji umożliwiające:		
1	Zapewnienie ciągłego odbioru i transportu odpadów do istniejącej instalacji belownicy z poszczególnych punktów procesu technologicznego obejmującego swym zakresem: - produkcję tektury falistej 2 i 4-warstwowej - laminowanie tektury falistej - cięcie papieru i tektury falistej		
3.1.2	Parametry i wyposażenie konieczne		
3.1.2.1	Parametry konieczne - Źródła odpadów:		
1	Sztanca płaska – ilość odpadów 335 kg/h (plus zapas 335 kg/h) – odbiór odpadu spadającego grawitacyjnie z przenośnika znajdującego się pod sekcją czyszczącą maszyny – łączna max. ilość odpadów 670 kg/h.		
2	Nawijak automatyczny zainstalowany w linii do wytwarzania tektury 2-warstwowej – max. ilość odpadów 552 kg/h. Prędkość 230 m/min (max. teoretyczna 250m/min), szerokości trymu 5 cm, max. gramatura 400g/m ² (tektura 2-warstwowa), 2 trymy boczne, średnica ssawek 150 mm		
3	Laminator zainstalowany w linii do wytwarzania tektury 2 i 4-warstwowej - max. ilość odpadów 480 kg/h. Prędkość 200 m/min (max. teoretyczna 220m/min), szerokości trymu 5 cm, max. gramatura 680g/m ² (tektura 4-warstwowa), 2 trymy boczne, średnica ssawek 150 mm		
4	Przekrawacz tektury falistej - max. ilość odpadów 480 kg/h. Prędkość 200m/min (max. teoretyczna 220m/min), szerokości trymu 5 cm, max. gramatura 400 g/m ² (tektura 2-warstwowa), 2 trymy boczne, średnica ssawek 150 mm		
5	Przekrawacz papieru – max. ilość odpadów 630 kg/h. przy prędkości 300m/min (max. praktyczna), szerokość trymu 5 cm, gramatura 350g/m ² , 2 trymy boczne, średnica ssawek 150 mm		
3.1.2.2	Wyposażenie konieczne – Specyfikacja podzespołów:		
1	Oddzielacz śluzowy – Separator frakcji o maksymalnym przepływie powietrza do 28.000 m ³ /h. Wraz ze sterowaniem, podporą i zbiornikiem zasypującym taśmociąg.		
2	Urządzenie filtracyjne podciśnieniowe – do separacji pyłu z tektury falistej i litej: - przepustowość do 28.000 m ³ /h z możliwością rozbudowy - powierzchnia filtracyjna min. 197 m ² - maksymalne obciążenie tkaniny 132 m ³ /m ² /h - zawartość pyłu resztkowego max. 0,2 mg/m ³ – tkanina z certyfikatem - nośnik filtracyjny – tkanina filtracyjna - przyjęta wartość dla filtra KST 200 - ustawione na zewnątrz hali - przystosowane do pracy ciągłej		
	Wyposażone w :		
	- automatyczny system oczyszczania impulsami sprężonego powietrza		
	- pełni automatyczne, programowalne sterowanie zaworów filtra		
	- służą celkową służącą do opróżniania filtra do BIG-BAG		
	- pomosty rewizyjne do obsługi filtra		
	- drabinkę z zabezpieczeniem plecowym		
	- pomost do konserwacji zaworów ciśnieniowych i wentylatorów		
	- ochronę eksplozyjną zamontowaną w strefie powietrza nieoczyszczonego filtra zgodna z obowiązującymi przepisami w tym zakresie		
	- kompletny kanał powrotu powietrza z kanałem rozprężnym zamontowanym wewnątrz hali		

	- 1 x kłapa przeciwpożarowa na powrocie powietrza, montowana w ścianie hali produkcyjnej		
	- 2 sztuki żaluzji elektrycznych do regulacji ilości zawracanego powietrza (lato/zima) zamontowane na kanale powrotu powietrza		
	- konstrukcja urządzenia filtracyjnego wykonana z blachy cynkowanej o grubości min. 3 mm (brak efektu wybrzuszenia blach)		
	- wszystkie łączenia i wygięcia blach muszą być skierowane do środka filtra (opóźnienie korozji).		
	- klapy przeciwwybuchowe skierowane w górę		
3	Wentylatory		
a	4 wentylatory tnące nadciśnieniowe , odbierające trym boczny		
	- o mocach odpowiednio 1x11kW; 2x7,5kW; 1x5,5kW		
	- posiadające kabiny dźwiękochłonne obniżające hałas wydobywający się z wentylatorów do 80 dB.		
	- posiadające klapy rewizyjne oraz wibratory tłumiące drgania powstałe przy pracy wentylatorów.		
	- zamontowane po brudnej stronie powietrza		
	- wydajność każdego z 4 wentylatorów to min. 3284 m ³ /h		
	- minimalna sprawność wentylatorów tnących 35%		
b	2 wentylatory odciągowe – turbinowe, podciśnieniowe		
	- o mocach zainstalowanych nie większych niż 2x15kW		
	- o łącznej wydajności nie mniej niż 26000 m ³ /h		
	- minimalna sprawność wentylatorów podciśnieniowych 85%		
4	Sterowanie - obejmuje		
	- sterowanie automatycznego czyszczenia filtra sprężonym powietrzem		
	- szafa sterownicza z Touch Panelem		
	- wolny kontakt – 1 szt.		
	- sterowanie wszystkich wentylatorów poprzez falowniki		
	- sterowanie zabezpieczeniem termicznym		
	- sterowanie klapą p.poż.		
	- sterowanie żaluzjami powrotu powietrza lato/zima		
	- sterowanie zasuwami pneumatycznymi		
	- sterowanie służą celkową		
	- sterowanie czujnikiem różnicy ciśnień		
	- wyłącznik bezpieczeństwa		
	- sterowanie separatorem – falownik, kontrola pracy (zabezpieczenie bezpieczeństwa), funkcja łagodnego startu urządzenia		
	- funkcja zdalnego załączania instalacji z pozycji maszyny poprzez zestyk bezpotencjałowy		
	- ergooszczędny system pracy instalacji, poprzez płynną regulację wydajności instalacji odciągowej w zależności od jednoczesności pracy maszyn		
	- odcinanie poszczególnych rurociągów za pomocą zasuw pneumatycznych		
5	Kompletne elementy orurowania od maszyn do separatora, wentylatora i filtra Zawierają:		
	- kompletne 5 rurociągów o średnicach: 4 rurociągi d=220 mm i 1 rurociąg d=300 mm. Odpowiednie rurociągi i ich średnice są pokazane na schemacie poglądowym załączonym do zapytania.		
	- 5 sztuk zasuw pneumatycznych 4x220 mm i 1 x 300 mm		
	- rury, kolana 3D, króćce elastyczne do podłączenia wentylatorów, elementy łączące, podwiesia, węże metalowe do odbioru materiału z maszyn itp.		
	- rurociąg od separatora do filtra d=710 mm z zaworem przeciwwrotnym wraz z podporą lub konsolą podtrzymującą. Za zaworem rury o grubości 2 mm.		
	- 1 sztuka ssawy zasysającej materiał z taśmociągu sztancy płaskiej do rurociągu d=300 mm		
	- 2 sztuki (d= 220 mm i d= 300 mm) ognioodpornych urządzeń kolnierzowych do dużych rur termoplastycznych. Instalacja przechodzi w 2 miejscach przez ścianę oddzielenia pożarowego EI 120		

16.	Gwarancja	do 12 miesięcy	od 13 do 24 miesięcy	pow. 24 miesięcy
------------	------------------	----------------	----------------------	------------------

Okres gwarancji			
-----------------	--	--	--

16. Serwis	do 24 h	25 - 48 h	pow. 48 h
Czas reakcji serwisu w siedzibie zamawiającego			

5. Pożądane warunki płatności:	Oferta spełnia wymagania / TAK*	Oferta nie spełnia wymagań / NIE*
- 10% przedpłata do 10 dni po zamówieniu - 70% płatne do 7 dni po dostawie przedmiotu zamówienia - 20% płatne do 21 dni po wykonaniu montażu urządzeń i instalacji, wykonaniu prób instalacji i podpisaniu pozytywnego protokołu odbioru		

* Warunki płatności podlegają dodatkowej punktacji - zgodnie z opisem w punkcie 16. Zapytania ofertowego - Kryteria oceny ofert i opis sposobu ich obliczania.

_____ podpis osoby upoważnionej do reprezentowania Dostawcy



ROYALPACK Tatar Sp.j.
Aleja Brzozowa 2A, Stone
66-008 Swidnica
NIP 973-099-24-96, Regon 080502765

